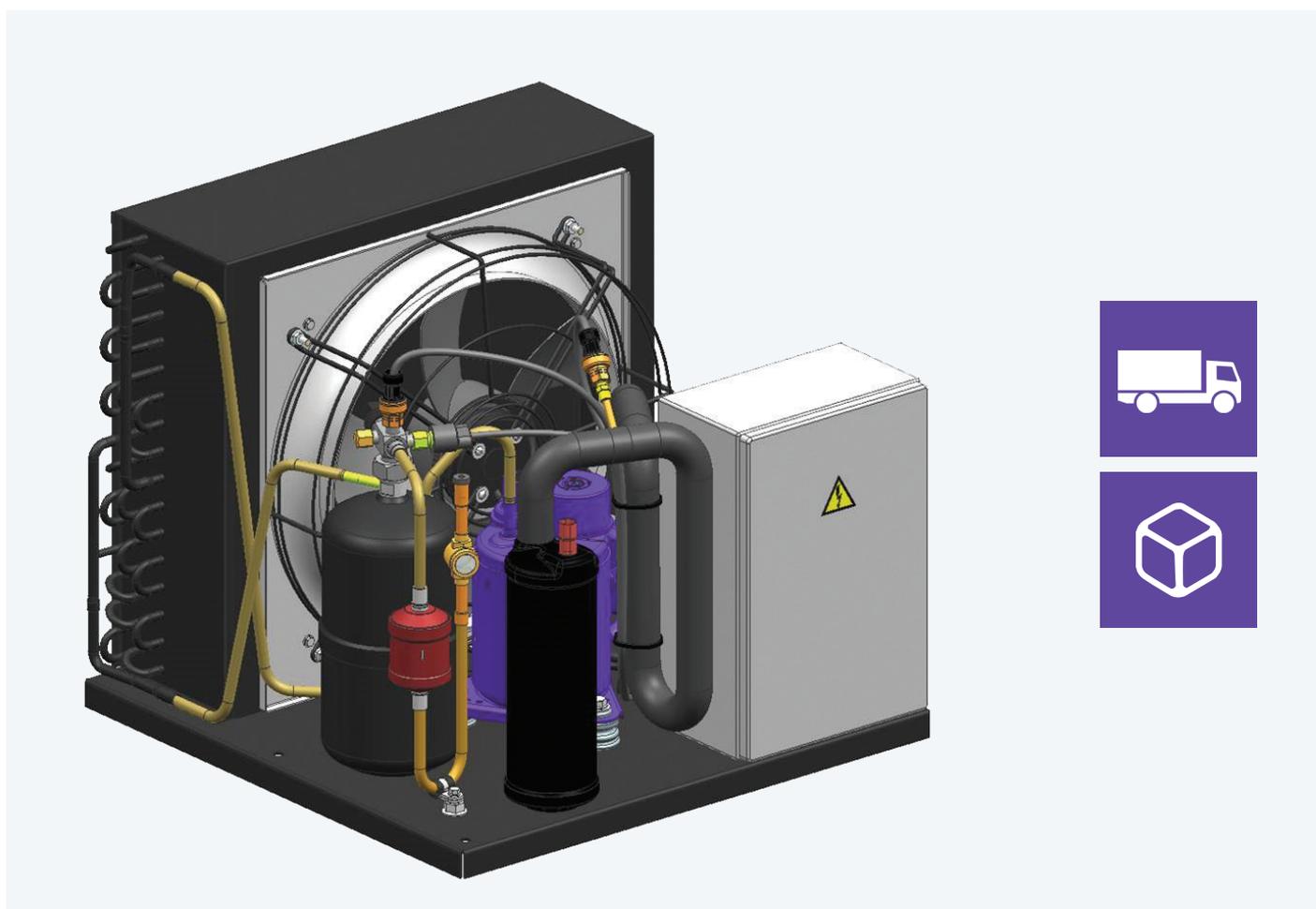


# GROUPE eMRU SIERRA

LE GROUPE DÉDIÉ  
AUX APPLICATIONS MOBILES RÉFRIGÉRÉES



APPLICATIONS  
MOBILES

PLUG & PLAY

VITESSE  
VARIABLE

ECO-FRIENDLY

# CARACTÉRISTIQUES ET BÉNÉFICES

## COMPRESSEURS ROTATIFS

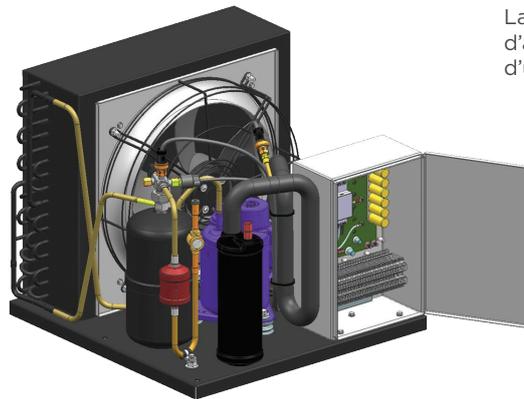
Compacts, robustes, économes et légers.

## RÉGULATION PERSONNALISABLE

Le coffret électrique est conçu pour être compatible avec plusieurs contrôleurs ou régulateurs.

## ECO-FRIENDLY

Compatible réfrigérant A2L R-1234yf.



## VITESSE VARIABLE

Pour un refroidissement intelligent et une réduction de la consommation d'énergie. La gestion de la puissance frigorifique est d'autant plus idéale pour répondre aux besoins d'une installation à postes multiples.

## ALIMENTATION 48 CC

Idéale pour les véhicules électriques et connexion facile aux batteries.

# APPLICATIONS

Réfrigération du dernier kilomètre : Food-Truck, Van, Trailer.



# PERFORMANCES FRIGORIFIQUES

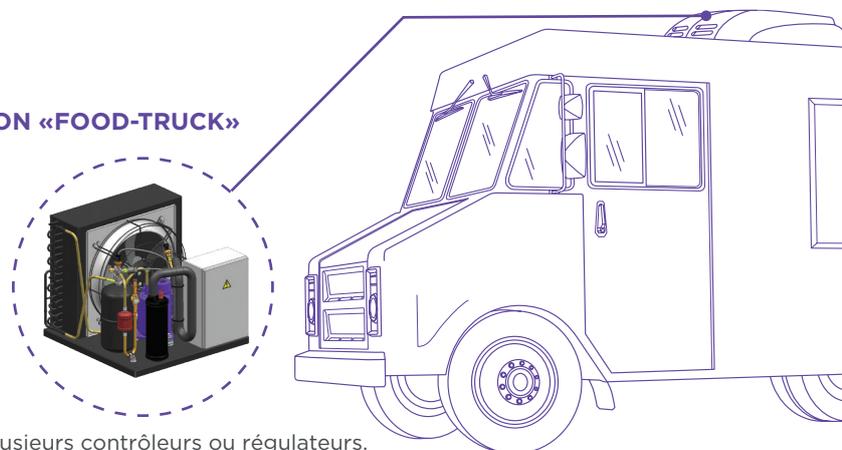
- **Puissance frigorifique** : 2,2 kilowatts (conditions : -10°C Tev, 32°C Tamb.)
- **Réfrigérants** : R-134a, R-1234yf, R-513A
- **Température Ambiante maximale** : Fonctionnement jusqu'à 46°C
- **Alimentation** : 48VCC
- **Consommation** : Courant Maximal - 40A à 48 VCC
- **Dimensions** : 515x507mm - Hauteur 445mm - Aspiration : 1/2 - Ligne Liquide : 3/8

T AMB.	T. EVAPORATION	°C	-20	-15	-10	-5	0	3	5	10	15
32	Puissance Frigorifique	W	1450	1800	2200	2500	2900	3050	3050	3050	3050
	Vitesse Compresseur	RPM	Max	Max	Max	Max	Max	Max	Regul.	Regul.	Regul.
	Courant	A	22	24	27	31	35	39	40	40	40
	T. Cond.	°C	41	43	45	48	51	52	53	53	53
43	Puissance Frigorifique	W	1230	1550	1880	2210	2570	2600	2600	2600	2600
	Vitesse Compresseur	RPM	Max	Max	Max	Max	Max	Regul.	Regul.	Regul.	Regul.
	Courant	A	24	28	32	36	39	40	40	40	40
	T. Cond.	°C	52	54	56	58	61	62	62	62	62

# RÉGULATION ET INSTALLATION

## INSTALLATION STANDARD DU GROUPE - APPLICATION «FOOD-TRUCK»

- Monté sur le dessus, ou à l'intérieur du camion.



## RÉGULATION

- Le coffret électrique est conçu pour être compatible avec plusieurs contrôleurs ou régulateurs.

### Contrôle du Groupe :

- Contrôle BP
- Point de consigne BP réglable
- Dégivrage
- Gestion des alarmes
- Mode «Energy Save» et Mode «Low Noise»

### Contrôle du Compresseur :

- Contrôle de la vitesse
- Sécurité du Compresseur
- Gestion du retour d'huile
- Protections de l'Inverter

### Contrôle du Condenseur :

- Contrôle de la vitesse vent.
- Surveillance de la HP
- Point de consigne réglable

