



FIC FRIO

Oct./Nov./Dic. de 2012 - Año 20 - nº 82



Tecumseh

Impreso Especial

961224518&0009 - DR/SPI

TECUMSEH DO BRASIL LTDA.

...CORREIOS...



EL NUEVO SITIO WEB TRAE MÁS HERRAMIENTAS E INFORMACIONES

TTECUMSEH LANZA
NUEVOS ENVASES

PÁG. 4

TECUMSEH CONTRIBUYE A
CONSERVAR EL MEDIO AMBIENTE

PÁG. 6

CAMBIO DE COMPRESORES,
SEPA, CÓMO HACERLO BIEN

PÁG. 10

UNIDADES CONDENSADORAS

- ▶ Compresores Tecumseh
- ▶ Refrigerantes R-22 y R-404A
- ▶ Capacidad de 1 ¹/₂ a 5 HP
- ▶ 220V Monofásico
- ▶ 220V y 380 V Trifásico
- ▶ Ventiladores de mayor rendimiento del mercado
- ▶ Bajo consumo de energía
- ▶ Bajo nivel de ruido
- ▶ Garantía ampliada de 18 meses.

Productos Tecumseh para refrigeración comercial.
Soluciones personalizadas en refrigeradores de leche.



Tecumseh

EXPEDIENTE

Fic Frio es una publicación de Tecumseh

Rua Ray Wesley Herrick, 700
Jardim Jockey Club
São Carlos - SP - Brasil
CEP: 13565-090
Tel: 55 16 3362-3000
Fax: 55 16 3363-7219

Coordinación:
Guilherme Paiva

Colaboran en esta edición:
Homero Busnello, Mário Botega,
Michael Smith, Guilherme Paiva,
Anderson Oliveira, Gláucio Machado
y João Carlos Alves Pinto

Producción: Agencia de Imprensa
Tel: 55 12 3913-3858
www.agenciadeimprensa.com.br

Periodista Responsable:
Areta Braga MTb.:38.005

Edición:
Areta Braga

Redacción:
Areta Braga

Proyecto gráfico y edición:
Luiz Carlos Coltro

Revisión:
Dyroe Araújo

Gráfica:
Suprema Gráfica e Editora

Tirada:
750 ejemplares



Como empresa a la vanguardia de la tecnología de refrigeración, Tecumseh de Brasil se mantiene siempre enfocada en desarrollar y ofrecer equipamientos con alto valor añadido y también en divulgar conocimiento e información como tendrá oportunidad de comprobar en esta edición de Fic Frio.

En portada, podrá conocer más acerca del nuevo sitio web de Tecumseh que trae un sin fin de herramientas para facilitar la investigación de productos, así como una amplia biblioteca con informaciones de interés para los profesionales del mercado de refrigeración.

En responsabilidad ambiental presentamos las prácticas más recientes en reciclado de plástico rígido, papel y reutilización de agua, aspectos importantes en la mitigación del impacto ambiental. En la sección Sepa Más, la novedad corre a cargo de los nuevos envases, en línea con la estrategia global de la empresa.

Además, podrá conocer también cómo fue la participación de Tecumseh en dos importantes eventos portadores de información a los profesionales de refrigeración y recibirá consejos sobre buenas prácticas para el cambio de compresores. Disfrute la lectura y no deje de enviarnos sus comentarios a través del email: ficfrio@tecumseh.com.

SUMARIO

¿Quiere ver su carta publicada?
Envíenos sus dudas, sugerencias de reportajes, elogios y críticas, sólo así podremos conocerle mejor y lograr que Fic Frio tenga su "cara".

e-mail
ficfrio@tecumseh.com

Sitios web:
www.tecumseh.com
www.ficfrio.com.br

Envíos postales:
Tecumseh - Fic Frio
R. Ray Wesley Herrick 700
Jardim Jockey Club
CEP: 13565-090
São Carlos - SP - Brasil



SEPA MÁS
4



REFRIGERACIÓN VERSÁTIL
5



RESPONSABILIDAD AMBIENTAL
6



EN PORTADA
8



PERFECCIONAMIENTO TÉCNICO
10



TECUMSEH CERCA DE USTED
12, 13 e 14



COLECCION
15

TECUMSEH RENUEVA LOS ENVASES DE SUS PRODUCTOS

El nuevo diseño forma parte de la estrategia global y tiene como objetivo unificar la identidad visual de los productos de la empresa

En consonancia con la aplicación del concepto de Plataforma Global, que tiene como objetivo atender a las diversas regiones del mundo con una misma familia de productos, así como estandarizar su nomenclatura e identidad visual, Tecumseh está lanzando nuevos envases.

Según el gerente global de productos de Tecumseh, Homero Busnello, dichos envases contienen ilustraciones que permiten una rápida identificación del producto acondicionado. Además, el espacio para la etiqueta de identificación fue racionalizado con la inserción de un código 2D, con contenido semejante al de la etiqueta del producto y al código de barras, que permite una identificación más rápida del contenido.

"Estos envases contienen una indicación clara sobre el producto de refrigeración que contienen, en la que se incluyen consejos de manipulación y la dirección del nuevo sitio web de Tecumseh", añade Homero.

En el diseño de las nuevas cajas, Tecumseh también ha reforzado su compromiso con el medio ambiente, destacando más el icono que informa que éstas pueden reciclarse.

Con este cambio la empresa también diferenciará los productos destinados al mercado de distribución de Tecumseh, que serán acondicionados en envases blancos con la tipología en azul, de los destinados a la exportación, cuyo envase tendrá color pardo, con informaciones e ilustraciones en azul y negro.



LA NUEVA LÍNEA DE MOSTRADORES FRIGORÍFICOS DE NSF UTILIZA LA UNIDAD CONDENSADORA CON COMPRESOR ROTATIVO DE TECUMSEH



Nuevo modelo de mostrador frigorífico de NSF

La nueva línea de mostradores frigoríficos de auto-servicio y atención desarrollados por NSF Refrigeración, de São Carlos, interior de São Paulo, cuenta con toda la tecnología de la unidad condensadora UHG con compresor rotativo de Tecumseh, que tiene un diseño compacto y presenta mejor eficiencia energética.

La Unidad Condensadora UHG es la única con compresor rotativo producido en América Latina para atender al segmento de refrigeración comercial. "El uso de compresores rotativos trajo un sin fin de beneficios al equipamiento, tales como el mejor desempeño y la reducción del consumo energético y del nivel de ruido. Además, como los compresores rotativos tienen una cantidad menor de piezas móviles, las quebras mecánicas y consecuentemente los mantenimientos también son reducidos", explica Fábio Sousa, vendedor técnico de Tecumseh.

Según el fundador y director administrativo de NSF, Diniz Amílcar Matias Fernandes, el principal punto que ha contribuido al éxito de la relación comercial entre las

empresas es el rendimiento superior que los productos de Tecumseh presentan.

"Estamos teniendo un excelente respaldo técnico y, además, los productos de Tecumseh cuentan con la más moderna tecnología disponible en el mercado y están avalados por los mayores fabricantes de neveras de Brasil", afirma.

En consonancia con las palabras de Diniz, los equipos de las dos empresas están trabajando en conjunto en el desarrollo de compresores personalizados necesarios para la nueva línea de productos de NSF.

Entre las personalizaciones que pueden ser realizadas en los productos Tecumseh están la inclusión de filtros secadores, tubos capilares y cables de conexión eléctrica en los equipamientos.

"Estas personalizaciones tienen como principal objetivo optimizar el proceso productivo del cliente. Nuestras áreas de ingeniería de aplicación, producto y ventas están buscando de forma activa y constante ofrecer siempre el mejor equipamiento, soporte técnico y atención", concluye Fábio.

TECUMSEH CONTRIBUYE A C



Además de desarrollar productos con alta tecnología y valor añadido que adoptan gases menos contaminantes, reducen el consumo energético y tienen bajo nivel de ruido, Tecumseh de Brasil también reafirma su responsabilidad ambiental por medio de acciones de reciclado y reutilización de recursos en sus unidades productivas.

Desde 2000, cuando inició su programa de recolección selectiva, la empresa ya promovió el reciclado de 170 toneladas de papel. Solamente esa medida evitó la tala de 3.400 árboles que habrían sido usados en la producción de celulosa y 340.000 litros de agua.

El año pasado, el equipo de Tecumseh también invirtió en el reciclado de plástico rígido, proveniente de los envases que acondicionan sus materias primas. Un total de 92 toneladas de residuos fueron reutilizadas y dejaron de ser descartadas. Solamente esas dos iniciativas evitaron el envío de 162 toneladas de residuos al vertedero de São Carlos.

La empresa también invirtió en un programa de reutilización de agua que promueve el ahorro de 9.000 litros por hora de los pozos artesanos de Tecumseh. Esta práctica ayuda a preservar los acuíferos subterráneos de la región y contribuye a la conservación del agua de calidad para atender las necesidades de la población.

Actualmente la empresa cuenta con dos estaciones de tratamiento de vertidos industriales, una en cada unidad productiva, que tienen capacidad para el tratamiento de 39.000 litros por hora. Después de pasar por esas estaciones, el agua se aprovecha nuevamente en torres de enfriamiento, lavado de máquinas y equipamientos, así como en las descargas del cuarto de baño.

Para que esto sea posible fue necesario una inversión en una extensa red de tuberías individuales, así como la instalación de dos tanques para almacenamiento del agua, pero esa inversión se justifica por la reducción del impacto ambiental.

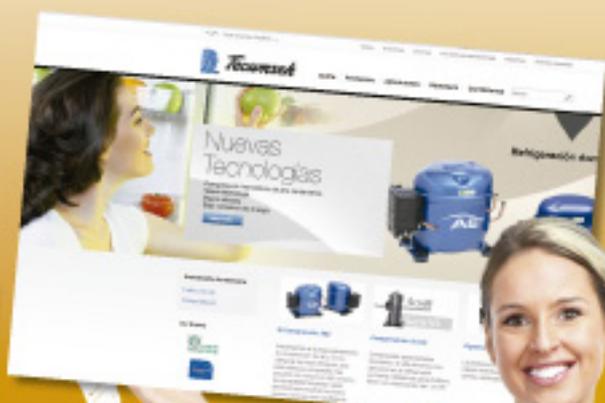


CONSERVAR EL MEDIO AMBIENTE



EL NUEVO SITIO WEB TRAE MÁS HERRAMIENTAS E INFORMACIONES

El sitio web global ofrece informaciones estandarizadas para los visitantes de todas las regiones del mundo



Con el lanzamiento de su nuevo sitio web, que cuenta con una avanzada plataforma de comunicación, Tecumseh conseguirá que la comunicación con los clientes y demás públicos sea aún más eficiente.

El sitio presenta contenido global y regional entre el que se incluyen productos específicos y servicios disponibles en el país desde el cual se está accediendo y ofrece nuevas herramientas más rápidas y eficientes de investigación de productos. Los usuarios también pueden seleccionar su idioma preferido, pues el contenido está disponible en portugués, español e inglés.

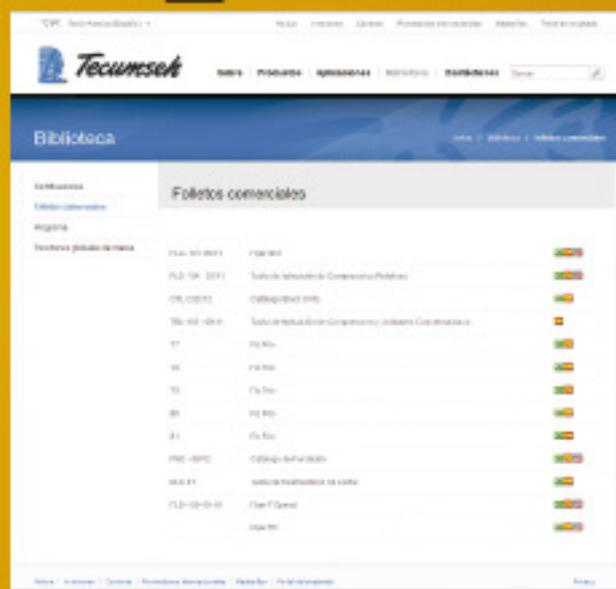
"Nuestro objetivo desde el inicio fue crear una plataforma estable, con conexión para la mejora continua en la entrega de la información. El nuevo sitio web nos permite avanzar rápidamente con la evolución de la tecnología, incluyendo oferta de formación online, interacción mejorada con el cliente y una entrega más rápida de nuestros mensajes a todos los usuarios", afirma Michael Smith, Gerente Global Comunicación de Marketing y Marcas de Tecumseh.



1



2



4



CONOZCA ALGUNAS NOVEDADES DISPONIBLES EN EL SITIO WEB MUNDIAL DE TECUMSEH

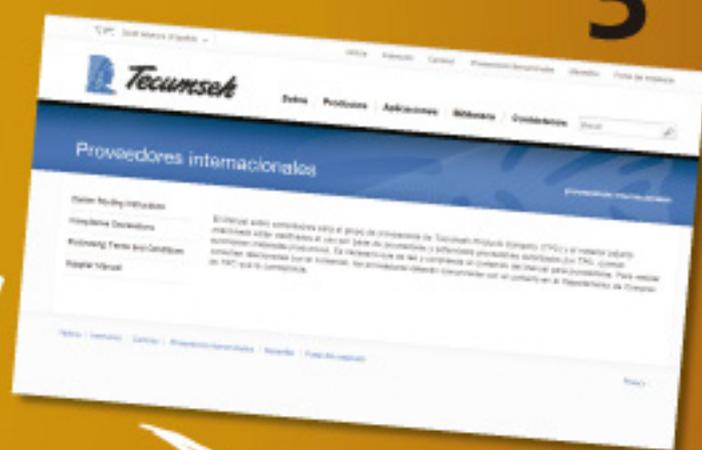
1 Todos los productos Tecumseh pueden ser localizados a través de una herramienta rápida de búsqueda, utilizando modelo o lista de materiales, o con un sistema de búsqueda de producto que hace uso de atributos, tales como tensión, fluido refrigerante o aplicación.

2 Una biblioteca estructurada y centralizada de informaciones para descarga e impresión, entre las que se incluyen: datos de productos, publicaciones técnicas y catálogos.

3 Información sobre proveedores en todo el mundo, incluyendo: declaraciones de conformidad, términos y condiciones de compraventa y el manual del proveedor Tecumseh.

4 Localización y contactos de red de distribuidores locales.

3



COMPRESORES:

¿CÓMO CAMBIARLOS DE FORMA EFICIENTE?

El compresor es uno de los equipamientos más importantes del sistema de refrigeración doméstica y comercial leve

La elección e instalación correctas garantizan la eficiencia energética y el buen desempeño, por eso es extremadamente importante saber instalar y, en caso de mantenimiento, sustituir correctamente el compresor.

Antes de hacer el cambio del equipamiento es impor-

tante realizar algunas pruebas para cerciorarse de que él es realmente la causa del problema y, en caso de sustitución, tomar todos los cuidados para evitar la liberación de la carga de gas en la atmósfera. Conozca algunas orientaciones prácticas sobre cómo realizar el cambio de compresores con eficiencia:

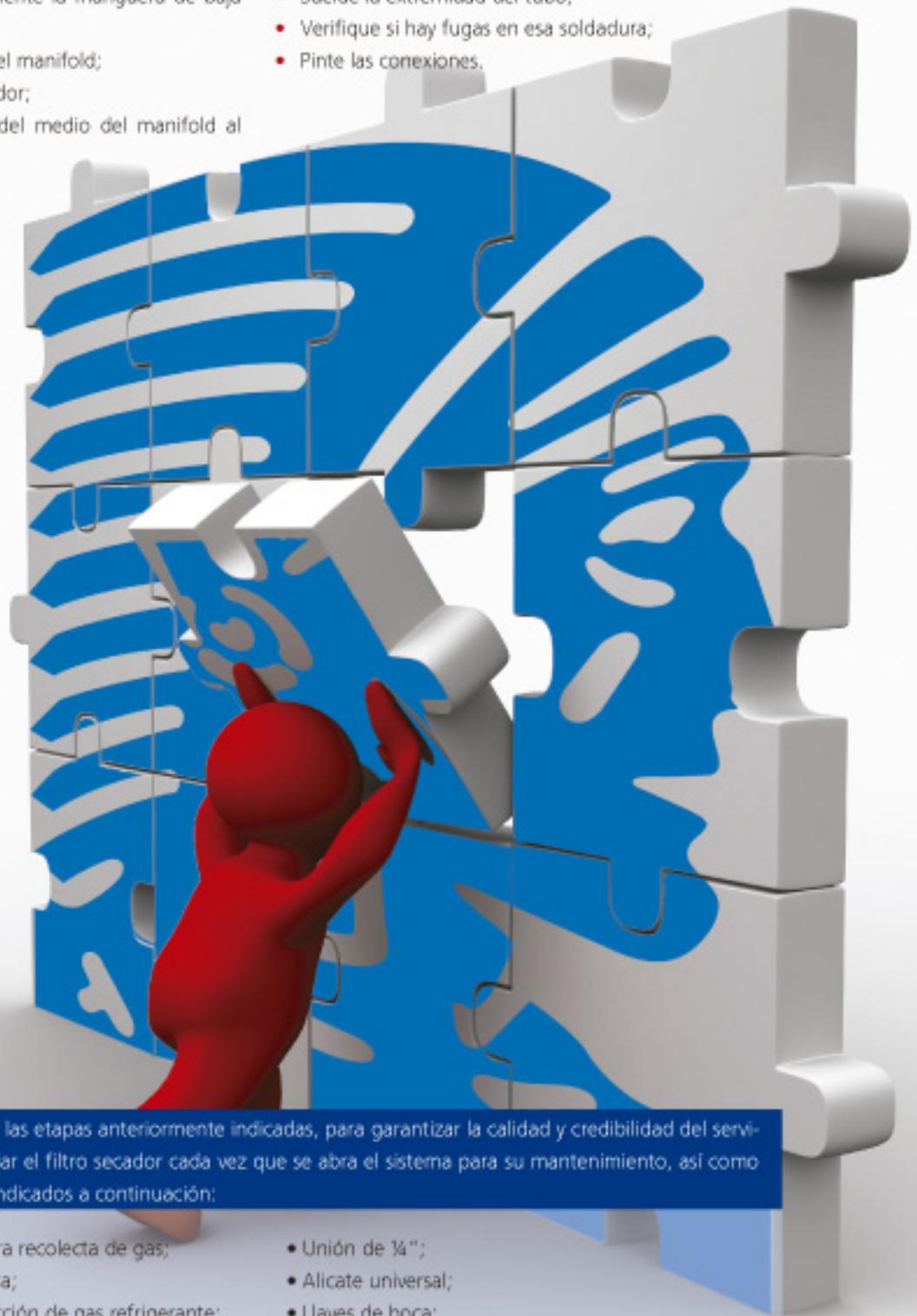
- Compruebe que el producto esté desconectado de la toma antes de iniciar cualquier mantenimiento;
- Elimine las conexiones y los componentes eléctricos del compresor que va a ser sustituido;
- Lije las conexiones que serán soldadas para remover la tinta;
- Instale válvulas perforadoras para acceder el sistema (la primera en la entrada del condensador, cerca de la soldadura del tubo de descarga del compresor o en el filtro secador, la segunda en el tubo de succión, cercano a la soldadura del tubo de succión del compresor);
- Verifique si la válvula perforadora se instaló correctamente;
- Conecte las mangueras del manómetro múltiple (manifold) en las válvulas perforadoras;
- Los manómetros indicarán las presiones de equalización del sistema;
- Mantenga el registro de alta del manifold cerrado y abra el registro de baja;
- Abra el registro del cilindro de recolección de gas y conecte la unidad de recolecta;
- Caliente con el soplete la parte inferior del compresor para que el gas refrigerante contenido en el aceite se desprenda. Cuanto más tiempo quede inoperativo, el compresor mayor será la cantidad de gas refrigerante que tendrá que mezclar con el aceite;*
- Cuando todo el gas refrigerante haya sido recogido el manómetro de baja comenzará a identificar el vacío;
- El manómetro de alta indicará la presión del sistema hasta alcanzar cero psig. Indicando la total recolecta de gas refrigerante;
- Cierre el registro de baja del manifold;
- Cierre el cilindro de recolección;
- Desconecte la unidad de recolecta;
- Suelte las mangueras del manifold. Asegúrese de que no tenga lugar ninguna descarga de gas refrigerante. Desconecte las válvulas perforadoras;
- Prepare el compresor nuevo: retírelo del envase sin tumbarlo; instale los amortiguadores en la base del compresor; retire los plugs solamente momentos antes de la instalación;
- Las conexiones del sistema al compresor pueden cortarse o tener las soldaduras desechas;
- Nunca deje el sistema abierto por un largo periodo.
- Si fuese necesario, limpie con nitrógeno;
- Retire el compresor que va a ser sustituido;
- Instale el compresor nuevo en la base. En este momento remueva los plugs;
- Encaje los tubos de succión y descarga en el compresor e instale un tubo de servicio al tubo de proceso (utilice una válvula perforadora para la conexión del manifold);
- Suelde el compresor nuevo en las tuberías del sistema.
- Retire el filtro secador cortando sus conexiones e instale un filtro nuevo;
- Inspeccione cuidadosamente cada soldadura;
- Conecte la manguera del medio del manifold al regulador de un cilindro de nitrógeno;
- Aplique a lo sumo 150 psig de nitrógeno en el sistema.
- Cierre el cilindro de nitrógeno;
- Pruebe fugas utilizando espuma de jabón en todas las conexiones soldadas;
- Desconecte la manguera del medio del manifold, conecte la bomba de vacío y vaciómetro;
- Abra el registro del manifold;
- Mantenga el registro de alta cerrado;
- Aplique vacío (igual o menor a 200 μ m Hg, o 0,2 Torr), siempre utilice una bomba de vacío, nunca un compresor;
- Cierre el registro de baja del manifold;

ATENCIÓN:

*El proceso descrito no puede ser aplicado a gases hidrocarbónicos inflamables, como por ejemplo: R290, R600a, entre otros. Para hidrocarbónicos, basta batir en la parte inferior del compresor.

**Para sellar el tubo de proceso, en el caso de hidrocarbónicos, recomendamos la utilización del sistema lookring.

- Retire la manguera del vaciómetro y de la bomba de vacío enseguida;
- Conecte con la manguera del medio del manifold al cargador de gas;
- Abra el registro del cargador de gas;
- Dé la carga de gas refrigerante especificada para el producto, abriendo lentamente la manguera de baja del manifold;
- Cierre el registro de baja del manifold;
- Cierre el registro del cargador;
- Desconecte la manguera del medio del manifold al cargador de gas;
- Instale los componentes eléctricos;
- Con un detector verifique fugas en el lado de baja presión del sistema;
- Encienda el producto y compruebe que funciona;
- Corte con un alicate universal el tubo de servicio a la frente del sello;
- Suelde la extremidad del tubo;**
- Verifique si hay fugas en esa soldadura;
- Pinte las conexiones.



Además de seguir todas las etapas anteriormente indicadas, para garantizar la calidad y credibilidad del servicio es recomendable cambiar el filtro secador cada vez que se abra el sistema para su mantenimiento, así como utilizar los equipamientos indicados a continuación:

- Equipamientos para recolecta de gas;
- Válvula perforadora;
- Cilindro de recolección de gas refrigerante;
- Cargador de gas refrigerante;
- Equipamiento de soldadura oxiacetilénica;
- Cilindro de nitrógeno;
- Detector de fugas;
- Bomba de vacío;
- Juego de manómetros (manifold);
- Unión de ¼";
- Alicates universales;
- Llaves de boca;
- Destornillador/Philips;
- Juego de alargadores y flangeadores;
- Alicates de sellos;
- Gafas de soldadura;
- Lijas;
- Cortadores de tubos.



Ronildo Santos Oliveira muestra las unidades condensadoras de Tecumseh instaladas

LAS BLACK UNITS DE TECUMSEH, OPCIÓN PARA TÚNELES DE CONGELACIÓN

Donfrio desarrolló un proyecto de túnel de congelación para una empresa de panificación y derivados, que garantizó más fiabilidad al sistema

Con una producción media de 15.000 panes cada dos horas, Sambel Alimentos, necesitaba un sistema de refrigeración eficiente y confiable compuesto de túnel de congelación, sala de envase y cámara de almacenamiento para garantizar la calidad de sus productos.

La solución encontrada por el equipo de Donfrio, empresa instaladora con más de 6 años de actuación en el mercado de refrigeración que realizó la obra, fue montar un sistema equipado con cuatro unidades condensadoras dual de la gama TAG de Tecumseh. Con 40 HP de potencia total, un bajo nivel de ruido, y dimensiones compactas y compatibles con gas R404A, las Black Units sustituyen a unidades condensadoras con compresores semi-herméticos.

Según el propietario de Donfrio, Ronildo Santos Oliveira, las unidades de Tecumseh fueron escogidas para el proyecto debido a la economía energética que proporcionan y a su facilidad de instalación. "Los equipamientos fueron instalados a una distancia de cinco metros del túnel de forma individual para evitar paradas en el sistema. Como los compresores son individuales, si ocurriese algún problema en una de las unidades, las demás continuarán funcionando, evitando la parada de la producción de Sambel", explica. Ronildo afirma que ya utilizaba compresores Tecumseh en sus proyectos para montar las unidades, pero tras conocer la línea de Black Units, en la Febrava 2011, optó por utilizarlas para simplificar la realización de sus proyectos.

Conozca la Black Unit dual de Tecumseh

Las unidades condensadoras dual de Tecumseh fueron desarrolladas para ser aplicadas en instalaciones co-

merciales compactas, que exigen bajo nivel de ruido y alto rendimiento.

Con un óptimo coste beneficio, en comparación con las unidades semi-herméticas, un alto rendimiento en bajas temperaturas y una evaporación de hasta -40°C , las Black Units están pensadas para atender las más variadas aplicaciones, tales como túneles de congelación, cámaras frigoríficas y refrigeradores de leche.

"El coste de adquisición de la dual puede ser hasta un 20% menor, además no conlleva una alta inversión en mantenimiento, si se compara con los sistemas semi-herméticos", afirma el ingeniero de aplicación de la Tecumseh Anderson Oliveira.

Otra diferencia de las unidades Tecumseh es la flexibilidad en la modulación de los ventiladores que puede variar de acuerdo con la demanda de carga térmica o las temperaturas externas de invierno, pudiendo mantener la misma presión de condensación, alcanzando así la capacidad frigorífica requerida, sin que ocurran averías en el sistema.

En el caso de parada de un compresor, las válvulas de succión y descarga del mismo se pueden cerrar y trabajar así con 1/2 carga térmica, mientras se realiza la sustitución del compresor estropeado.

Las unidades condensadoras dual cuentan con los siguientes componentes: filtro secador, visor de líquido, tanque de líquido, separador de aceite, acumulador de succión, válvulas de retención de descarga, ecualización de aceite, presostatos de alta y baja, caja eléctrica con componentes de accionamiento y protección, así como ventiladores de alta calidad.



TECUMSEH DE BRASIL PRESENTE EN LA 4ª SEMANA TECNOLÓGICA DE REFRIGERACIÓN Y CLIMATIZACIÓN

Tecumseh participó de la 4ª Semana Tecnológica de Refrigeración y Climatización del SENAI Oscar Rodrigues Alves, que tuvo lugar del 19 al 22 de septiembre en São Paulo.

La empresa estuvo presente en el evento con un stand, en el cual presentó para los estudiantes y visitantes asistentes, los nuevos compresores TA y AE² y la nueva unidad condensadora Black Unit, modelo TAJ. El ingeniero de aplicación de la Tecumseh, Glaucio Machado, también dio una charla sobre Eficiencia Energética en Unidades Condensadoras y Compresores.

"Este evento es muy importante y positivo, pues los alumnos tienen la oportunidad de conocer mejor nuestros productos y las tecnologías disponibles en nuestros principales lanzamientos, además de adquirir informaciones relevantes para su formación a través de preguntas hechas a los profesionales que estuvieron en nuestro stand y también en las charlas impartidas durante el evento", dijo Glaucio.

Según la coordinadora de actividades pedagógicas del SENAI, Simone Balsamo, ese evento, que es muy importante para valorar el trabajo de los técnicos de refrigeración y diseminar conocimiento, puede ser realizado gracias al empeño del equipo del SENAI y al apoyo de las asociaciones de clase y de las empresas. "Esa asociación con las empresas beneficia mucho a los alumnos que pueden tener contacto con lo que el mercado está ofreciendo y conocer mejor el área en la cual actuarán", afirma.



Localizada en el barrio del Ipiranga, en São Paulo, la escuela se considera referencia en la formación de profesionales de HVAC-R y ofrece cursos de Aprendizaje Industrial de Mecánico de Refrigeración y Climatización, así como Técnico de Refrigeración y Climatización, gratuitamente. La relación completa de cursos puede ser verificada en www.sp.senai.br/refrigeracao.



CEREMONIA DE
APERTURA DE LA
6ª SEASC

LA 6ª EDICIÓN DE SEASC CUENTA CON LA PARTICIPACIÓN DE TECUMSEH

La 6ª Semana de Ingeniería, Arquitectura y Agronomía de São Carlos (SEASC), realizada del 25 a 29 de septiembre, por la Asociación de los Ingenieros, Arquitectos y Agrónomos de São Carlos (AEASC), en la sede de la entidad, contó con la participación de Tecumseh.

El evento, que es referencia en el sector de la construcción civil, se tradujo en una feria con más de 20 empresas exponiendo las novedades y tendencias del sector, entre ellas Tecumseh que presentó su línea Black Units y

los nuevos compresores AE² y TA.

Confortérmica, representante de Tecumseh en la región de São Carlos, también estuvo presente.

En su discurso en la apertura del evento, el presidente de la AEASC, el arquitecto Reginaldo Peronti, destacó que el principal objetivo del evento es la calificación de los profesionales, por ello la exposición de productos y servicios, así como la realización de charlas temáticas y mini-cursos es de suma importancia.



Equipo de
Tecumseh

TABLA DE SELECCIÓN

UNIDADES CONDENSADORAS - REFRIGERADORES DE LECHE



2 ORDENOS

Capacidad tanque (l)	Carga térmica (Kcal/h)	Ref. Com. (HP)	Modelo	Capac. Frig (Kcal/h)
200	1033	3/4	UTY9448E	1361
250	1292	3/4	UTY9448E	1361
300	1550	1	UTY9455E	1540
350	1808	1 1/3	CAJ9513T	1953
400	2067	1 1/2	AWG5520EXN	2570
450	2325	1 1/2	AWG5520EXN	2570
500	2583	1 1/2	AWG5520EXN	2570
600	3100	2	AWG5524EXN	3629
650	3358	2	AWG5524EXN	3629
700	3617	2	AWG5524EXN	3629
750	3875	2 1/2	AWG5530EXN	4612
800	4133	2 1/2	AWG5530EXN	4612
850	4392	2 1/2	AWG5530EXN	4612
950	4908	3	AVA5542EXN	5901
1000	5167	3	AVA5542EXN	5901
1200	6200	3 1/2	TAG4546T	6791
1500	7750	4	TAG4553T	7862
1800	9300	5	TAG4561T	9148
2000	10333	5 1/2	TAG4568T	10297
2500	12917	7	TAGD4590T	12626
3000	15500	10	TAGD4612T	17822
3500	18083	11	TAGD4614T	18847
4000	20667	12	TAGD4615T	21201

4 ORDENOS

Capacidad tanque (l)	Carga térmica (Kcal/h)	Ref. Com. (HP)	Modelo	Capac. Frig (Kcal/h)
200	517	1/3	UAE9422E	672
250	646	1/3	UAE9422E	672
300	775	1/2	UAE9430E	812
350	904	3/4	UTY9448E	1361
400	1033	3/4	UTY9448E	1361
450	1163	3/4	UTY9448E	1361
500	1292	3/4	UTY9448E	1361
600	1550	1	UTY9455E	1540
650	1679	1 1/3	CAJ9513T	1953
700	1808	1 1/3	CAJ9513T	1953
750	1938	1 1/3	CAJ9513T	1953
800	2067	1 1/2	AWG5520EXN	2570
850	2196	1 1/2	AWG5520EXN	2570
950	2454	1 1/2	AWG5520EXN	2570
1000	2583	1 1/2	AWG5520EXN	2570
1200	3100	2	AWG5524EXN	3629
1500	3875	2 1/2	AWG5530EXN	4612
1800	4650	2 1/2	AWG5530EXN	4612
2000	5167	3	AVA5542EXN	5901
2500	6458	3 1/2	TAG4546T	6791
3000	7750	4	TAG4553T	7862
3500	9042	5	TAG4561T	9148
4000	10333	5 1/2	TAG4568T	10297

Condiciones:

cpagua* = 1Kcal/kg°C

T. Ambiente = 35°C

T. Final Leche = 4°C

T. de evaporación = 5°C

T. de entrada de la leche = 35°C

Tiempo de refriger. = 3 horas

* Calor específico del agua utilizado como factor de seguridad (cp leche = 0,93kcal/kg°C)



Tecumseh

TODO EL MUNDO PUEDE FABRICAR UNIDADES CONDENSADORAS, PERO SÓLO **TECUMSEH** CUENTA CON **L'UNITE HERMETIQUE.**

En el mercado desde hace más de 70 años, Tecumseh es la propietaria de la marca **L'UNITE HERMETIQUE**, que produce y distribuye los mejores compresores y unidades condensadoras del mercado de refrigeración comercial.

Competencia



Unidades Condensadoras Tecumseh L'UNITE HERMETIQUE



- No se deje engañar. Fijese en las nomenclaturas de los modelos de compresor y compruebe que no le están vendiendo 'gato por liebre'. Los productos de baja calidad perjudican y comprometen su aplicación.
- Al comprar una unidad condensadora, compruebe que el compresor viene con el sello de la marca **L'UNITE HERMETIQUE** de **Tecumseh**.



Sello de Producto L'UNITE HERMETIQUE



Tecumseh